

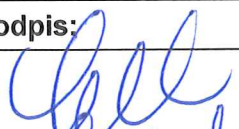
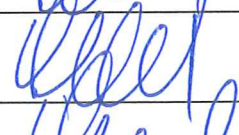
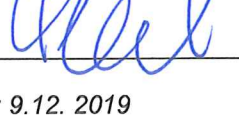
B&BC MP PREFA 2+3/19

CZ

ZIP

(betonová dlažba pro tvorbu kolejových pásů)



	Jméno a funkce:	Podpis:	Datum:
Zpracoval:	Ing. Jan Škácha Manažer kvality		prosinec 2022
Správce dokumentu:	Ing. Jan Škácha Manažer kvality		leden 2023
Schválil:	Ing. Jan Škácha Manažer kvality		31.1.2023
Nahrazuje:	B&BC MP PREFA 2+3/19 ze dne: 9.12. 2019		Platnost od: 1.2.2023
B & BC, a.s., Sokolská 464, 330 22 Zbůch			

+420 377 199 100
www.babc.cz
obchod@babc.cz



OBSAH

OBSAH	2
1. ÚVOD	2
2. SEZNAM VÝROBKŮ	2
3. DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE	3
4. PŘEJÍMKA	4
5. POSTUP POKLÁDKY	4
6. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ	7
7. SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY	7
8. PŘÍLOHY	7

1. ÚVOD

Tento postup stanovuje technické podmínky pro dopravu, skladování, manipulaci a pokládku dlažby ZIP vyráběných firmou B & BC, a.s.

Dlažbu ZIP je možné použít pro místní komunikace (pro pěší i cyklisty), účelové komunikace, obytné a pěší zóny, zpevněné plochy u rodinných domů, průmyslové areály, parkoviště, zastávky veřejné dopravy a podobně. Hlavní použití je pro tvorbu zpevněných ploch a zpevněných cest (kolejových pásů) pro pojezd zemědělské, lesní nebo záchranářské těžké techniky,

2. SEZNAM VÝROBKŮ

Tabulka 1 Seznam typů dlažeb dle výšek

		výška dlažby v mm						
		40	45	50	60	80	100	115
Zámkové dlažby	B&BC ZIP							✓

Pozn. tvarové řešení (geometrické parametry) jednotlivých dlažeb je uvedeno v ceníku a podrobněji v Technickém katalogu II. + III. Pozemní a dopravní stavby

3.DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE

Dlažba ZIP se skladuje na vratných paletách EUR o půdorysných rozměrech 1200 mm na 800 mm. Na paletě jsou výrobky pokládány ve více vrstvách. Celé palety jsou poté zajištěny proti poškození fólií, páskami nebo kombinací obou opatření. Dlažba ZIP se skladuje na rovném, zpevněném a odvodněném terénu.



Palety musí být zabezpečeny proti posunu po celou dobu přepravy tak, aby nedošlo k poškození dlažby vzájemným nárazem do sebe, nárazem do konstrukce dopravního prostředku nebo k pádu z dopravního prostředku.



Palety se dopravují v jedné vrstvě a jsou zajištěny proti posunu (kurtováním). Aby nedošlo k poškození upevňovacích prostředků o ostré hrany výrobků, doporučuje se využít plastové chrániče rohů. K nakládání se používají vysokozdvizné vozíky dané únosnosti, případně technika k tomu uzpůsobená (k manipulaci s EUR paletami) s dostatečnou nosností.



Obr. 1 Příklad dopravy dlažby na paletách a zajištění při přepravě.

Před každým použitím zkontrolujte vizuální stav zdvihacích prostředků.

Je zakázáno používat poškozené zdvihací a manipulační prostředky!

Zakázané manipulace:

- Rázové zatížení nebo pád z výšky.
- Smýkání s výrobky (paletou) na zemi.

Při manipulaci je třeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k poškození betonových výrobků (poškrábání, poškození rohů a podobně).

4. PŘEJÍMKA

Dlažba ZIP se přejímá, není-li smluvně stanoveno jinak, před složením každé dodávky na dopravním prostředku. Kontroluje se řádný stav dodané dlažby, hlavně případná poškození vzniklá dopravou. Řádný stav nebo připomínky k řádnému stavu se uvedou na dodacím listu a stvrdí podpisem (čitelně příjmení + vlastní podpis).

5. POSTUP POKLÁDKY

Pokládku musí provádět odborná firma v souladu s tímto níže uvedeným postupem. Pro pokládku je zakázáno používat poškozené prvky.

5.1 Zemní plán a ložná vrstva

Podklad musí být dostatečně zhuťněný a toto musí být ověřeno měřením.

Tabulka 2 Požadavky na podloží

Parametr	Požadavek
$E_{\text{def}2}$	min. 40 MPa
$E_{\text{def}2} / E_{\text{def}1}$	menší než 2,50

Nedostatečné zhuťnění podloží může způsobit poškození dlažby a tedy její výrazně nižší životnost.

	Montážní postup č.: B&BC MP PREFA 2+3/19 ZIP (betonová dlažba pro tvorbu kolejových pásů)	Stránka č. 5 / 7
---	--	---------------------

Pro ložnou vrstvu dlažby se používá kamenivo do velikosti zrna maximálně 8 mm. Pro zlepšení podmínek pokládky je možno vytvořit suchou směs drobného kameniva s cementem. Horní podkladová vrstva musí být urovnána do příčného sklonu nejméně 3 %.

- Ložná vrstva (do které se bude pokládat dlažba) musí být srovnána do roviny s tolerancí +/- 10 mm.

Dle místních podmínek a dle druhu zeminy zemní pláň, se může použít více vrstev kameniva o různých frakcích, ale ložná vrstva musí být z kameniva se zrnem maximálně 8 mm.

Kvalita pláňe má zásadní vliv na životnost dlažby a musí být provedena dle projektové dokumentace, a to min.:

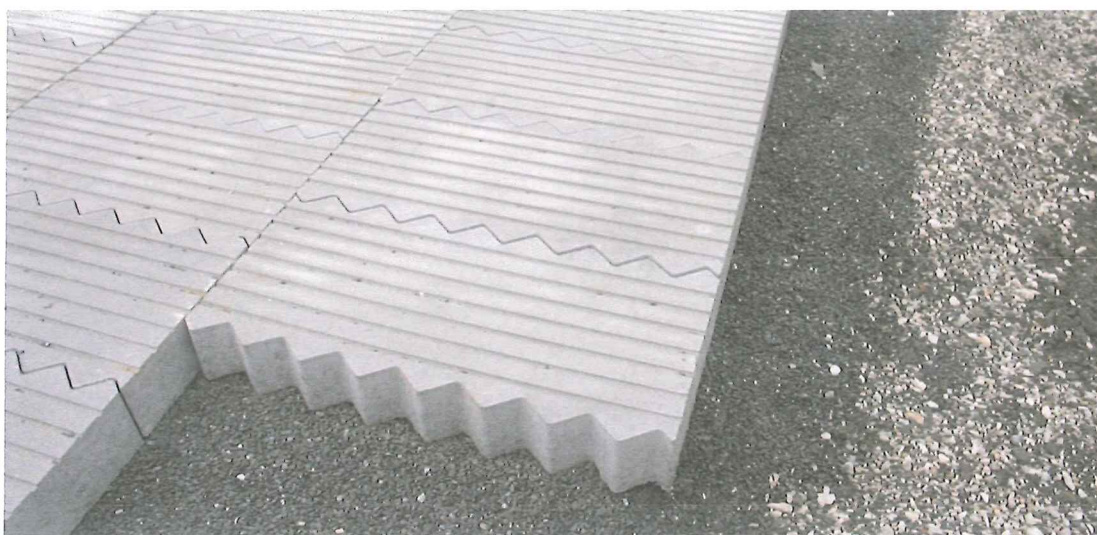
- Odolat požadovanému zatížení (modul přetvárnosti E_{def2});
- Rovnoměrně hutněná, aby nedocházelo k dodatečnému sedání při zatížení;
- Výškově srovnaná;
- Řádně odvodněná, přirozeně (gravitačně) nebo soustavou drenáží.

5.2 Základní body pro pokládku

- Řádně upravená (zhutněná) zemní pláň (článek 5.1);
- Jednotlivé dlažební desky se kladou volně se spárou minimálně 10 mm.



Při pokládce je nutné vyřadit a nepokládat veškeré dlažební bloky a desky a obrubníky s viditelnými vadami.



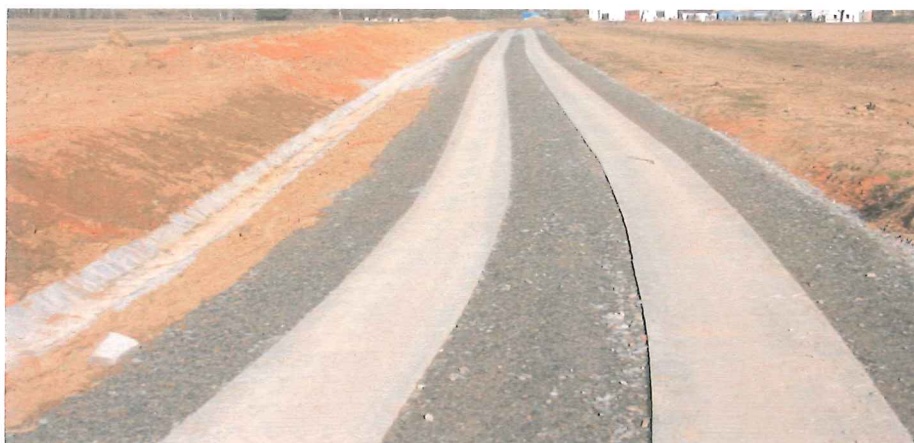
Obr. 2 Příklad uložení dlažby na ložnou vrstvu.

5.3 Pokládka dlažeb

Dlažba se klade vedle sebe s minimální spárou 10 mm, volně ložená, v jednotlivých pásech – tímto dojde k vytvoření „kolejového pásu“ pro kolová vozidla. Desky se kladou zámky k sobě se spárou 10 mm, tj. kratší stranou po směru jízdy. Po položení dlažby ZIP se provede zaspárování, tj. vyplnění spár mezi jednotlivými prvky pískem max. frakce 4 mm. Teprve po vyplnění spár pískem je možný pojezd vozidly.



Pojíždění dlažby ZIP není před vyplněním spár pískem dovoleno, může dojít k odlamování hran dlažby



Obr. 3 Příklad kolejového pásu

Prostor vně pásu i mezi pásy může být vyplněn kamenivem, šterkodrtí, pískem nebo zatravněn. Běžná osová vzdálenost jednotlivých kolejových pásů je 1800 mm.



Obr. 4 Příklad tvorby oblouku.

	Montážní postup č.: B&BC MP PREFA 2+3/19 ZIP (betonová dlažba pro tvorbu kolejových pásů)	Stránka č. 7 / 7
--	--	---------------------

Hutnění dlažby ZIP se může provést vibrační deskou opatřenou plastovou nebo gumovou podložkou.

6.ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Postupy a činnosti, které nejsou výslovně povoleny v tomto MP, konzultujte před zahájením prací s výrobcem dlažby ZIP.

7.SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

Pozn. není-li uvedeno jinak, jedná se o dokumenty a normy v platné verzi.

ČSN EN 206	Beton: Specifikace, vlastnosti, výroba, ukládání a shoda
ČSN EN 1338	Betonové dlažební bloky
ČSN EN 1339	Betonové dlažební desky
ČSN EN 1340	Betonové obrubníky
ČSN 73 0212-5	Geometrická přesnost ve výstavbě. Část 5- Kontrola přesnosti stavebních dílců
ČSN 73 0422	Přesnost vytyčování liniových a plošných stavebních objektů
ČSN 73 6101	Projektování silnic a dálnic
ČSN 73 6109	Projektování polních cest
ČSN 73 6110	Projektování místních komunikací
ČSN 73 6114	Vozovky pozemních komunikací. Základní ustanovení pro navrhování.
ČSN 73 6131	Stavba vozovek – Kryty z dlažeb a dílců
ČSN P 73 2404	Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace
TP 192 MD	Dlažby pro konstrukce pozemních komunikací

8.PŘÍLOHY

Příloha 1. Schéma pokládky – B&BC ZIP

1 strana

Související montážní postupy a jejich aktualizace naleznete na našich webových stránkách nebo jsou k dispozici na vyžádání:

<http://www.babc.cz/montazni-postupy>

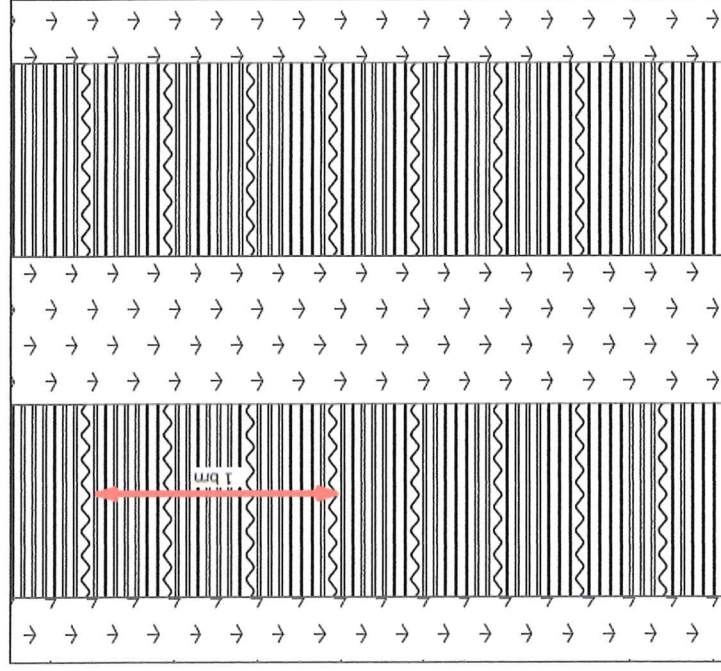
obchod@babc.cz

B & BC, a.s.
Sokolská 464
330 22 Zbůch

Údaje, technologie a uvedené postupy v tomto dokumentu odpovídají stavu našich znalostí a techniky k datu vydání.
Technické změny vyhrazeny.

Platnost od:
1.2.2023

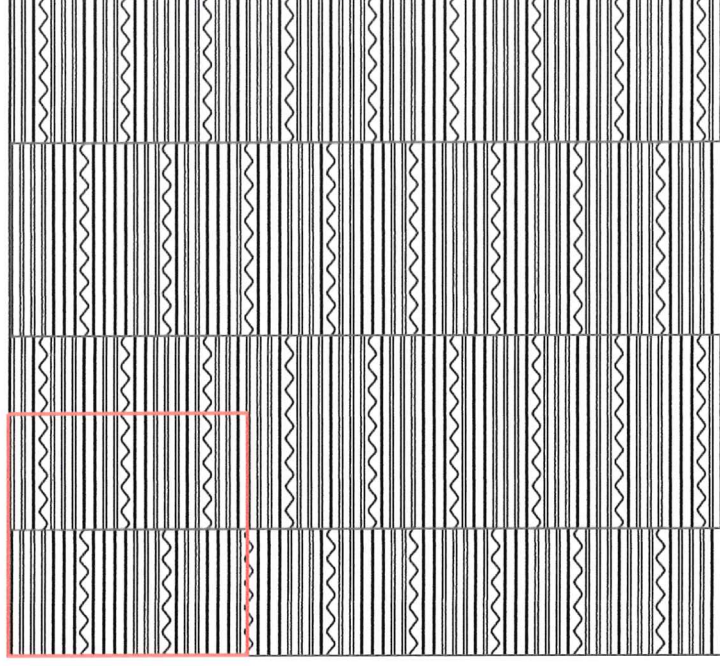
Příloha 1. Schéma pokládky: B&BC ZIP



Druh dlažby / spotřeba na 1bm:

☐ B&BC Zip 2,8 ks/bm (pro jednu kolej)

☐ B&BC Zip 5,6 ks/bm (pro dvě koleje)



Druh dlažby / spotřeba na 1m²:

☐ B&BC Zip 3,82 ks/m²

Obr. P1.1 Schéma pokládky - B&BC ZIP- kolejové pásy.

Obr. P1.2 Schéma pokládky - B&BC ZIP- plošná zádlážba.

B & BC, a.s.
Sokolská 464
330 22 Zbůch

Údaje, technologie a uvedené postupy v tomto dokumentu odpovídají stavu našich znalostí a techniky k datu vydání.
Technické změny vyhrazeny.

Platnost od:
1.2.2023